

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ им. В.М.КУРОЧКИНА»

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор ГАПОУ СО  
«ЕПТТ им. В.М. Курочкина»

Н.А. Бабкин

« 31 » 08 2018 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии среднего профессионального образования

### 15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев  
на базе основного общего образования



ОП.01	Основы инженерной графики		2	60	60		20	40	20	20			20	20				40	
ОП.02	Основы электротехники		5	48	48		16	32	16	16							32	32	
ОП.03	Основы материаловедения		2	60	60		20	40	20	20			20	20				40	
ОП.04	Допуски и технические измерения		2	60	60		20	40	20	20			20	20				40	
ОП.05	Основы экономики			48	48		16	32	16	16							32	32	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		4	50	50		16	34	16	18				14	20			34	
ОП.07	Основы системы автоматического проектирования "Компас"		6	75		75	25	50	20	30							22	28	50
ОП.08	Технологии трудоустройства			45		45	15	30	20	10							30		30
ОП.09	Основы безопасности жизнедеятельности (учебные сборы)			36		36		36		36							36		36
	<b>Всего часов по ОП</b>			<b>482</b>	<b>326</b>	<b>156</b>	<b>148</b>	<b>334</b>	<b>148</b>	<b>186</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>14</b>	<b>56</b>	<b>116</b>	<b>28</b>	<b>334</b>
П.00	<b>Профессиональный учебный цикл</b>																		0
ПМ.00	<b>Профессиональные модули</b>																		0
ПМ.01	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	ЭКв																	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	4		42	42	0	12	30	20	10			30						30
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			62	62	0	24	48	30	18				16	32				48
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			42	45	0	15	30	20	10				30					30
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений			42	45	0	15	30	20	10				30					30
УП.01	Учебная практика				288	288	0	0	288			288		102	186				
ПП.01	Производственная практика			288	288	0	0	288			288					288			288
	<b>Всего часов по ПМ.01</b>			<b>764</b>	<b>770</b>	<b>0</b>	<b>66</b>	<b>714</b>	<b>90</b>	<b>48</b>	<b>576</b>		<b>132</b>	<b>262</b>	<b>32</b>	<b>288</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>714</b>
ПМ.02	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	ЭКв																	0
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	6		162	162	0	54	108	70	38					36	39	33		108
УП.02	Учебная практика			108	108	0	0	108			108				36	36	36		108
ПП.02	Производственная практика			324	324	0	0	324			324								324
	<b>Всего часов по ПМ.02</b>			<b>594</b>	<b>594</b>	<b>0</b>	<b>54</b>	<b>540</b>	<b>70</b>	<b>38</b>	<b>432</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>75</b>	<b>69</b>	<b>324</b>	<b>540</b>

<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>ЭКв</b>																	0		
<b>МДК.04.01</b>	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	6		150		150	50	100	60	40							36	64	100		
<b>УП.04</b>	Учебная практика			108	108	0	0	108				108						72	36	108	
<b>ПП.04</b>	Производственная практика			288	288	0	0	288					288							288	288
<b>Всего часов по ПМ.04</b>				<b>546</b>	<b>396</b>	<b>150</b>	<b>50</b>	<b>496</b>	<b>60</b>	<b>40</b>	<b>396</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>388</b>	<b>496</b>			
<b>ФК.00</b>	Физическая культура		6	60	60		20	40		40			0	0	0	0	24	16	40		
<b>ПА</b>	Промежуточная аттестация			<b>4 нед</b>															0		
<b>ПА</b>	Практика (учебная, производственная)			<b>39 нед</b>															0		
	<b>ГИА</b>			<b>3 нед</b>															0		
	<b>Итого:</b>	<b>7</b>	<b>25</b>	<b>4498</b>	<b>4198</b>	<b>306</b>	<b>360</b>	<b>4176</b>	<b>1711</b>	<b>1061</b>	<b>1404</b>	<b>20</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>756</b>	<b>4176</b>		
Консультации: 4 часа на одного обучающегося в год Государственная итоговая аттестация Защита выпускной квалификационной работы: Выпускная практическая квалификационная работа Письменная экзаменационная работа/Демонстрационный экзамен		<b>ВСЕГО</b>		Дисциплин и МДК									15	17	14	13	13	2	74		
				Учебной практики									102	186	36	36	108	36	504		
				Производственной практики									0	0	0	288	0	612	900		
				Экзаменов									0	1	0	4	0	2	7		
				Дифференцированных зачетов									0	9	2	6	7	1	25		

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к рабочему учебному плану основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования  
ГАПОУ СО «Екатеринбургский промышленно-технологический техникум им. В.М. Курочкина»  
по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  
(форма обучения – очная, образовательная база приёма – основное общее образование)

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утверждён приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 № 50 (зарегистрированным Министерством юстиции РФ 24 февраля 2016г., регистрационный №41197 (с изменениями, внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 14 сентября 2016г. №1193), в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. №413 (зарегистрированным Министерством юстиции РФ 7 июня 2012г., регистрационный №24480) (с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки РФ от 29 декабря 2014г. №1645 (зарегистрированным Министерством юстиции РФ 9 февраля 2015г., регистрационный №35953), от 31 декабря 2015г. №1578 (зарегистрированным Министерством юстиции РФ 9 февраля 2016г., регистрационный №41020) от 29 июня 2017г. №613 (зарегистрированным Министерством юстиции РФ 26 июля 2017г., регистрационный №47532));

При разработке рабочего учебного плана также были использованы следующие нормативно-правовые акты:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. №464 (с изменениями, внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 22 января 2014г. №31 и приказом Министерства образования и науки РФ от 15 декабря 2014г. №1580);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013г. №291;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. №968 (с изменениями, внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 31 января 2014г. №74 и приказом Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017г. №1138);
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. № 06-259);
- Положение о государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Свердловской области «Екатеринбургский промышленно-технологический техникум им. В.М. Курочкина»;
- Положения об организации и осуществлении образовательной деятельности, об учебной и производственной практике, о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации, о государственной итоговой аттестации выпускников техникума.

Учебный план регламентирует порядок реализации основной профессиональной образовательной программы, в том числе с реализацией федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учётом профиля получаемого профессионального образования с присвоением квалификации «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением», очной формы обучения, с нормативным сроком 2 года 10 месяцев.

Учебный план ППКРС составлен совместно с социальными партнёрами-представителями работодателей с учётом направленности на удовлетворение потребностей работодателей.

Учебный план определяет перечень, объём, распределение по семестрам, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик, виды учебных занятий, формы промежуточной и государственной итоговой аттестации обучающихся.

В рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей конкретизированы конечные результаты обучения в виде компетенций, сформированных приобретаемым практическим опытом, умениями и знаниями. Чётко сформулированы требования к результатам их освоения, спланирована эффективная самостоятельная работа обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей.

### **Особенности программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

В рабочем учебном плане учебная нагрузка по профессии разбита по курсам, в соответствии с графиком учебного процесса на 6 семестров и завершением курса обучения через 2 года 10 месяцев.

В учебном плане максимальная учебная нагрузка составляет 4498 часов, из них обязательная учебная нагрузка – 4176 часов, учебная практика - 504 часа, производственная практика – 900 часов.

При распределении учебной нагрузки учитывается

- максимальный объем в период реализации программы составляет не более 54 академических часов в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;

- максимальный объем обязательной аудиторной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели 5-6 дней. Занятия в техникуме проводятся по принципу группировки занятий парами и поурочно с 5 минутной переменой, продолжительность одного занятия 45 минут. Продолжительность перемен между парами 10 минут, перерыв между 2 и 3 парами составляет 40 минут.

Учебный год делится на 2 семестра. Каждый семестр завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачёта или экзамена.

Реализация программы среднего общего образования в соответствии с требованиями ФГОС представлена *общеобразовательным циклом*:

- базовые общеобразовательные дисциплины;
- профильные общеобразовательные дисциплины.

Изучение общеобразовательных и профильных общеобразовательных дисциплин осуществляется в течение 1, 2 и 3 курсов.

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, профессиональных модулей основной профессиональной образовательной программы.

Рабочие учебные программы по общеобразовательным дисциплинам разработаны на основе примерных программ общеобразовательного цикла, представленных в Федеральном реестре примерных образовательных программ СПО. Право ведения реестра предоставлено ФГАУ «Федеральный институт развития образования» приказ от 16 июля 2015г. №722.

В рабочих учебных программах конкретизируется содержание профильной составляющей учебного материала с учетом специфики конкретной профессии, указываются лабораторно – практические работы, виды самостоятельных работ, формы и методы текущего контроля учебных достижений и промежуточной аттестации обучающихся, рекомендуемые учебные пособия, материально – технические условия реализации программы по дисциплине, курсу, модулю.

На изучение дисциплин отведено «Основы безопасности жизнедеятельности» - 72 часа, «Безопасность жизнедеятельности» - 34 часа, на «Физическую культуру» - 211 часов.

*Общепрофессиональный цикл* дисциплин определяет профессиональную направленность и является источником базовых знаний по профессии.

*Профессиональный учебный цикл* представлен профессиональными модулями, которые включают междисциплинарные курсы, учебную и производственную практики.

*Вариативная часть* основной профессиональной образовательной программы представлена дисциплинами: ОП.07 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» - 50 часов, ОП.08 «Технологии трудоустройства» - 30 часов, ОП.09 «Основы безопасности жизнедеятельности (учебные сборы)» - 36 часов, МДК 04.01 «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе» - 100 часов, которые направлены на формирование дополнительных компетенций, умений, знаний, необходимых для конкурентоспособности выпускника в соответствии с требованиями регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования, из них 20 часов отводится на индивидуальный проект.

Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные. Основная часть консультаций направлена на оказание консультативной помощи обучающимся с целью подготовки к промежуточной и государственной итоговой аттестации.

Для получения более прочных знаний, умений и формированию профессиональных компетенций в графике учебного процесса предусмотрено чередование теоретических занятий и учебной практики.

Особое внимание во время практики уделяется развитию профессионально значимых навыков и профессиональных компетенций.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию.

Промежуточная аттестация обучающихся является важным этапом педагогического мониторинга и средством контроля уровня достижений учащихся в части общих и профессиональных компетенций в рамках образовательной программы.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта или других форм контроля проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующих дисциплин и профессиональных модулей. При определении формы и периодичности промежуточной аттестации учтено ограничение по количеству экзаменов (не более 8) и дифференцированных зачётов (не более 10) в учебном году.

Обязательные экзамены:

1 курс – химия (письменно, в виде теста);

2 курс – русский язык (письменно в виде теста или сочинения), математика (письменно), физика (устно).

Квалификационный экзамен по профессиональным модулям:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки,

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом,

ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

По профессиональным модулям обязательная форма промежуточной аттестации – квалификационный экзамен, который учитывает экзамен в профессиональном модуле и поэтапные квалификационные испытания по учебной и производственной практике в соответствии с содержанием профессионального модуля.

Реализация ППКРС обеспечивает выполнение обучающимися лабораторных работ и практических работ и занятий, включая выполнение практических заданий с использованием персональных компьютеров с лицензионным программным обеспечением.

Проведение лабораторных и практических работ предусмотрено как в условиях созданной соответствующей образовательной среды в техникуме, а также на предприятиях социальных партнёров.

Учебная практика и производственная практика проводятся в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточено или концентрировано. Учебная практика проходит в учебно – производственных мастерских техникума и на площадках или полигонах предприятий социальных партнёров. Производственная практика организована на предприятиях социальных партнёров.

Государственная итоговая аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО по ППКРС и требований работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Требования к содержанию, объёму и структуре выпускной квалификационной работы определяются на основании Положения о государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «Екатеринбургский промышленно-технологический техникум им. В.М. Курочкина», обучающихся по Федеральным государственным образовательным стандартам.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объёме и аттестацию, образовательным учреждением выдаётся документ установленного образца.

Реализация ППКРС осуществляется в ЕПТТ им. В.М. Курочкина на государственном языке Российской Федерации.

\*В качестве дисциплины «Родной литературы» с учетом мнения обучающихся и родителей определена учебная дисциплина «Родная (русская) литература», которая изучается модульно в рамках учебной дисциплины «Литература».

Заместитель директора по учебной работе \_\_\_\_\_ Н.А. Долгушина

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

<b>№ кабинета</b>	<b>Наименование кабинета</b>
104	Кабинет охраны труда
205	Интерактивный учебный класс по программированию
223	Кабинет теоритических основ сварки и резки металлов.
206	Кабинет иностранного языка (английский язык)
327	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
222	Кабинет математики
204	Кабинет обществознания, экономики и права
208	Кабинет информатики
308	Кабинет химии, биологии, экологии
213	Кабинет русского языка и литературы
320	Кабинет русского языка и литературы
224	Кабинет географии
325	Кабинет иностранного языка (немецкий язык)
326	Кабинет истории
318	Кабинет физики, астрономии
102	Кабинет технических измерений
301	Кабинет технической графики
<b>Лаборатории</b>	
223	Материаловедения
223	Электротехники и сварочного оборудования
223	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b>Слесарная мастерская</b>	<p>Оборудована:                      Верстак слесарный одноместный                      Пресс винтовой ручной                      Станок вертикально-сверлильный                      Приспособления: домкраты, кондукторы для сверления, плиты для правки и разметки, притирочная плита, призмы притирочные и разметочные, тиски ручные                      Механизированный инструмент                      Режущий инструмент для обработки резанием (напильники, спиральные и центровочные сверла, развертки, зенкера, зубило)                      Инструмент для шабрения и притирки                      Контрольно-измерительный инструмент (штангенциркуль ШЦ -I, ШЦ -II), линейка, шаблоны для заточки сверл, индикатор, микрометр от 0-25, 25-50,50-75, угольники, угломеры)</p>
<b>Учебная мастерская сварочная для сварки металлов</b>	<p>Оборудована:                      Сварочный пост                      Многопостовой сварочный выпрямитель                      Балластный реостат                      Электрододержатели                      Оборудование для контактно-точечной сварки                      Оборудование для ручной дуговой сварки                      Верстак слесарный                      Станок заточной</p>



	Приспособления Контрольно-измерительный инструмент (штангенциркуль ШЦ –I, ШЦ –II), линейка Режущий инструмент
<b>Сварочная мастерская для сварки неметаллических материалов</b>	Экструдер для сварки полимерных материалов
<b>Полигон сварочный</b>	
<b>Спортивный комплекс</b>	Спортивный зал, стрелковый тир, тренажерный зал Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
<b>Залы</b>	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет, кабинет психологической разгрузки