

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Екатеринбургский промышленно-технологический техникум
им. В.М. Курочкина»

ДНЕВНИК СТУДЕНТА
по производственной практике
(по профилю специальности)

Фамилия _____

Имя _____ Отчество _____

Группа _____

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

Квалификация Техник

Ф.И.О. руководителя от ПОО _____

Место практики _____

Екатеринбург 2020

ПРОХОЖДЕНИЕ ПРАКТИКИ

Ф.И.О. студента _____

Срок практики с _____ 202 __ г.

по _____ 202 __ г.

Содержание практики по учебному плану **студент должен: ознакомиться с особенностями технологического цикла изготовления металлических сварных конструкций в условиях промышленного предприятия; приобрести опыт практической работы по основным видам деятельности техника сварочного производства**

Место жительства практиканта _____

Подпись руководителя практики
от профессиональной образовательной организации
(ПОО) _____

подпись

ФИО

ТАБЕЛЬ ПРАКТИКАНТА

Место практиканта _____

Прикреплен за кадровым рабочим _____
(наставником)

Проинструктирован по правилам
техники безопасности _____
(№ протокола и дата)

Старший мастер цеха _____
(начальник участка)

МП

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

На обучающегося _____
(фамилия, имя, отчество)

Группа _____

ПОО **ГАПОУ СО «Екатеринбургский промышленно-
технологический техникум им. В.М. Курочкина»**

Специальность **22.02.06 Сварочное производство**

Обучающийся _____ за время прохождения

производственной практики (по профилю специальности) в

_____ (наименование предприятия)

фактически проработал с _____ 202__ г. по _____ 202__ г.

и выполнял работы на рабочих местах _____

1. Качество выполнения работ _____
(оценка)

производственные нормы выполнял /не выполнял

2. Знание технологического процесса, обращение с инструментами,
оборудованием _____

3. Индивидуальное практическое задание _____

_____ (вид работы Приложение А)

Оценка за практическое задание _____

4. Трудовая дисциплина _____

Старший мастер цеха _____ / _____ /
(начальник участка)

Закрепленный специалист _____ / _____ /
(наставник)

М.П.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий

На обучающегося _____
(фамилия, имя, отчество)

Группа _____

ПОО **ГАПОУ СО «Екатеринбургский промышленно-технологический техникум им. В.М. Курочкина»**

Специальность **22.02.06 Сварочное производство**

Обучающийся _____ за время прохождения

производственной практики (по профилю специальности) в

_____ (наименование предприятия)

фактически проработал с _____ 202__ г. по _____ 202__ г.

и выполнял работы на рабочих местах _____

1. Качество выполнения работ _____
(оценка)

производственные нормы выполнял /не выполнял

2. Знание технологического процесса, обращение с инструментами, оборудованием _____

3. Индивидуальное практическое задание _____

_____ (вид работы Приложение А)

Оценка за практическое задание _____

4. Трудовая дисциплина _____

Старший мастер цеха _____ / _____ /
(начальник участка)

Закрепленный специалист _____ / _____ /
(наставник)

М.П.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПМ.03 Контроль качества сварочных работ

На обучающегося _____
(фамилия, имя, отчество)

Группа _____

ПОО **ГАПОУ СО «Екатеринбургский промышленно-технологический техникум им. В.М. Курочкина»**

Специальность **22.02.06 Сварочное производство**

Обучающийся _____ за время прохождения

производственной практики (по профилю специальности) в

_____ (наименование предприятия)
фактически проработал с _____ 202__ г. по _____ 202__ г.

и выполнял работы на рабочих местах _____

1. Качество выполнения работ _____
(оценка)

производственные нормы выполнял /не выполнял

2. Знание технологического процесса, обращение с инструментами, оборудованием _____

3. Индивидуальное практическое задание _____

(вид работы Приложение А)

Оценка за практическое задание _____

4. Трудовая дисциплина _____

Старший мастер цеха _____ / _____ /
(начальник участка)

Закрепленный специалист _____ / _____ /
(наставник)

М.П.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

На обучающегося _____
(фамилия, имя, отчество)

Группа _____

ПОО **ГАПОУ СО «Екатеринбургский промышленно-технологический техникум им. В.М. Курочкина»**

Специальность **22.02.06 Сварочное производство**

Обучающийся _____ за время прохождения

производственной практики (по профилю специальности) в

_____ (наименование предприятия)
фактически проработал с _____ 202__ г. по _____ 202__ г.

и выполнял работы на рабочих местах _____

1. Качество выполнения работ _____
(оценка)

производственные нормы выполнял /не выполнял

2. Знание технологического процесса, обращение с инструментами, оборудованием _____

3. Индивидуальное практическое задание _____

(вид работы Приложение А)

Оценка за практическое задание _____

4. Трудовая дисциплина _____

Старший мастер цеха _____ / _____ /
(начальник участка)

Закрепленный специалист _____ / _____ /
(наставник)

М.П.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

На обучающегося _____
(фамилия, имя, отчество)

Группа _____

ПОО **ГАПОУ СО «Екатеринбургский промышленно-
технологический техникум им. В.М. Курочкина»**

Специальность **22.02.06 Сварочное производство**

Обучающийся _____ за время прохождения

производственной практики (по профилю специальности) в

_____ (наименование предприятия)

фактически проработал с _____ 202__ г. по _____ 202__ г.

и выполнял работы на рабочих местах _____

1. Качество выполнения работ _____
(оценка)

производственные нормы выполнял /не выполнял

2. Знание технологического процесса, обращение с инструментами,
оборудованием _____

3. Индивидуальное практическое задание _____

_____ (вид работы Приложение А)

Оценка за практическое задание _____

4. Трудовая дисциплина _____

Старший мастер цеха _____ / _____ /
(начальник участка)

Закрепленный специалист _____ / _____ /
(наставник)

М.П.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ

В период производственной практики (по профилю специальности), основные виды профессиональной деятельности (ВПД) по специальности 22.02.06 Сварочное производство, определяют перечень выполняемых работ обучающимися:

ВПД/ПМ	Профессиональные компетенции	Уметь	Иметь практический опыт	Оценка
<p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p>	<p>ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с обеспечением эксплуатационных свойств. ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3 Выбирать и использовать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства</p>	<p>– организовать рабочее место сварщика; – выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; – использовать типовые методики выбора параметров сварочных</p>	<p>– применения различных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; – технической подготовки производства сварных конструкций; – выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; – хранения и</p>	<p>Выполнено Выполнено частично (или частично) Не выполнено</p>

	сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4 Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	технологических процессов; – применять методы подбора и устанавливать параметры режимов сварки; – рассчитывать нормы расхода основного металла и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; – читать рабочие чертежи сварных конструкций	использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса.	
ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 2.2 Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций. ПК 2.3 Осуществлять технико-экономическое	– пользоваться нормативной и справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами; – составлять схемы основных сварных соединений; – проектировать различные виды	выполнения расчётов и конструирования сварных соединений и конструкций; – проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами; – осуществления технико-экономического обоснования выбранного	Выполнено Выполнено частично (или частично) Не выполнено

обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4 Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5 Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

сварных швов;
– составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;
– производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций;
– производить расчёты сварных соединений на различные виды нагрузки;
– разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;
– выбирать технологическую схему обработки;
– проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса

технологического процесса;
– оформления конструкторской, технологической и технической документации;
– разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

<p>ПМ.03 Контроль качества сварочных работ</p>	<p>ПК 3.1 Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. ПК 3.2 Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. ПК 3.3 Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. ПК 3.4 Оформлять документацию по контролю качества сварки.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, её габаритами и типами сварных соединений; – производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов; производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений; – определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером; – проводить испытания на сплющивание и 	<ul style="list-style-type: none"> – определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях; – обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений; – предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции; – оформления документации по контролю качества сварки 	<p>Выполнено</p> <p>Выполнено частично (или частично)</p> <p>Не выполнено</p>
---	--	--	--	---

		<p>ударный разрыв образцов из сварных швов;</p> <ul style="list-style-type: none"> – выявлять дефекты при металлографическом контроле; – использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций; – заполнять документацию по контролю качества сварных соединений. 		
<p>ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства</p>	<p>ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ. ПК 4.2 Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат. ПК 4.3 Применять методы и приёмы организации труда,</p>	<ul style="list-style-type: none"> – разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке; – определять трудоёмкость сварочных работ; – рассчитывать нормы 	<ul style="list-style-type: none"> – текущего и перспективного планирования производственных работ; – выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат; – применения методов и приёмов организации 	<p>Выполнено</p> <p>Выполнено частично (или частично)</p> <p>Не выполнено</p>

	<p>эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта. ПК 4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.</p>	<p>времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ; – производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат; –проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования</p>	<p>труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; – организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта; – обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ.</p>	
<p>ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p>	<p>Трудовые действия и функции по рабочей квалификации «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» («Сварщик частично механизированной сварки плавлением»), предусмотренных профессиональным стандартом 40.002 Сварщик.</p>			

ДНЕВНИК СТУДЕНТА
по производственной практике
(по профилю специальности)
специальность 22.02.06 Сварочное производство

Подписано в печать Формат 60×84/16. Бумага для множ. аппаратов.
Печать плоская. Усл. печ. л. ... Уч.– изд. л. ... Тираж ... экз. Заказ №
Екатеринбург, ГАПОУ СО «ЕПТТ им. В.М. Курочкина», ул.
Машиностроителей, 13.

Ризограф ГАПОУ СО «ЕПТТ им. В.М. Курочкина», ул. Машиностроителей,
13.